

# Rebel™ EMP 320ic

Macchine compatte per saldatura MIG/MAG,  
MMA e Lift TIG



## Settori

- Carpenteria industriale e generale
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili
- Automotive
- Macchinari agricoli
- HVAC
- Scuole di formazione

Le macchine industriali realmente multiprocesso che combinano potenza e mobilità. Questi sistemi compatti e leggeri offrono la massima flessibilità in ogni ambiente di carpenteria. Progettato per ottimizzare la produttività e l'affidabilità, il sistema trainafilo a 4 ruote garantisce saldature di qualità elevata e costante indipendentemente dal materiale sottoposto a saldatura.

Il modello EMP 320ic, con un'uscita massima di 350 Ampere, è il sistema universale ideale per la saldatura in grado di utilizzare fili pieni e animati da 1,2 mm ad elevati cicli di lavoro.

- La regolazione automatica dei parametri di avvio produce inneschi precisi ad ogni utilizzo, indipendentemente dal tipo e dalle dimensioni del filo.
- Il display TFT multilingue estremamente intuitivo integra gli elenchi delle parti di ricambio e le guide per l'impostazione dei parametri di saldatura per tutti i processi.
- Con un peso di 31,4 kg, la macchina può essere sollevata manualmente o trasportata su un carrello, offrendo una libertà di movimento impareggiabile.
- Un elevato ciclo di lavoro, combinato con un sistema di avanzamento del filo a 4 ruote, offre alti livelli di coppia e velocità, rendendo questa macchina lo strumento perfetto per i lavori più difficili.
- L'innovativa funzione "smart-MIG" monitora dinamicamente le caratteristiche dell'arco adattandosi alla tecnica dell'operatore per ottenere un arco stabile. Impostate semplicemente il diametro, il materiale e lo spessore della lamiera per iniziare a saldare.
- Ottenete le massime prestazioni di saldatura MMA con elettrodi fino a 5 mm e prestazioni eccellenti dalla saldatura Lift TIG con la regolazione del flusso di pre-gas/post-gas e della rampa di aumento/riduzione della corrente di saldatura.
- Due ingressi gas, uno per MIG e uno per TIG, con possibilità di collegarli contemporaneamente. Un'elettrovalvola per il gas TIG, integrata sul lato frontale della macchina, elimina la necessità di una valvola manuale sulla torcia TIG.

Per maggiori informazioni, visitate [esab.com](http://esab.com).

Quando scegli una saldatrice top di gamma, desideri i materiali d'apporto ESAB con le migliori performance.  
Scopri di più su [esab.com/fillermetals](http://esab.com/fillermetals).

# Rebel™ EMP 320ic

| Specifiche  | EMP 320ic  |
|---|--|
| Tensione di alimentazione   | 400 VCA  |
| Intervallo tensione di alimentazione  | 360 – 440 VCA  |
| Numero di fasi  | 3  |
| Frequenza di alimentazione  | 50/60 Hz   |
| Spina di alimentazione  | Spina CEE16A   |
| Cavo di alimentazione   | 3 m 4x2,5 mm <sup>2</sup>                                |
| Corrente massima in uscita  | 350 A  |
| Uscita saldatura MIG<br>40% ciclo di lavoro<br>60% ciclo di lavoro<br>100% ciclo di lavoro    | 320 A / 30,0 V<br>265 A / 27,3 V<br>200 A / 24,0 V       |
| Uscita saldatura MMA<br>40% ciclo di lavoro<br>60% ciclo di lavoro<br>100% ciclo di lavoro    | 300 A / 32,0 V<br>255 A / 30,2 V<br>180 A / 27,2 V       |
| Uscita saldatura TIG<br>40% ciclo di lavoro<br>60% ciclo di lavoro<br>100% ciclo di lavoro    | 320 A / 22,8 V<br>265 A / 20,6 V<br>200 A / 18,8 V       |
| Intervallo velocità di trascinamento del filo   | 2,0 – 20,3 m/min   |
| Intervallo diametro filo:<br>Acciaio dolce<br>Acciaio inossidabile<br>Animato<br>In alluminio | 0,8 -1,4 mm<br>0,8 -1,4 mm<br>0,8 -1,6 mm<br>1,0 -1,2 mm |
| Dimensioni bobina   | 200 mm, 300 mm   |
| Approvazioni  | CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 e 13. RoHS              |
| Classe di protezione  | IP23S  |
| Dimensioni alimentatore, L x W x H  | 686 x 292 x 495 mm                                       |
| Peso del generatore   | 31,4 kg  |

# Rebel™ EMP 320ic

| Funzioni   | EMP 320ic |
|--|-----------|
| Corrente max. di uscita 350 A                            | X         |
| Fili animati fino a 1,6 mm                               | X         |
| Funzionalità MIG/MAG                                     | X         |
| Funzionalità MMA   | X         |
| Funzionalità Lift TIG                                    | X         |
| sMIG   | X         |
| Display TFT multilingue                                  | X         |
| Capacità bobina da 200 mm                                | X         |
| Capacità bobina da 300 mm                                | X         |
| Meccanismo a 4 ruote                                     | X         |
| Memorizzazione delle impostazioni di saldatura (memorie) | X         |
| Controllo dell'induttanza                                | X         |
| Funzionalità grilletto 2t e 4t                           | X         |
| Regolazione fine della tensione                          | X         |
| SCT (Short Circuit Termination)                          | X         |
| Tempo di burn-back regolabile                            | X         |
| Flusso pre-/post-gas (TIG e MIG/MAG)                     | X         |
| Saldatura a punti (MIG/MAG)                              | X         |
| Spurgo del gas   | X         |
| Avanzamento a impulsi del filo                           | X         |
| Avvio lento  | X         |
| Avvio a caldo e forza dell'arco regolabili (MMA)         | X         |
| Rampa di salita/discesa regolabile (TIG)                 | X         |
| Valvola di ingresso per doppio gas                       | X         |
| Valvola di uscita per gas TIG                            | X         |

# Rebel™ EMP 320ic

## Informazioni per l'ordinazione

|                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| Rebel EMP 320ic                     | 0700300991 |
| Rebel EMP 320ic incl. PSF 305 3 m   | 0700303883 |
| Rebel EMP 320ic incl. PSF 305 4,5 m | 0700303884 |

Articoli forniti alla consegna: alimentatore con cavo di alimentazione da 3 m e spina, cavo di ritorno da 4,5 m con morsetto, tubo flessibile da 4,5 m per il gas con attacco rapido, rulli di traino per fili da 0,8, 1,0 e 1,2 mm, tubi guida per fili da 0,8, 1,0 e 1,2 mm, spessore.

## Opzioni e accessori

|   |            |
|---|------------|
| Torcia TXH™ 202 TIG da 4 m                                      | 0700300857 |
| Comando a pedale per TIG con cavo da 4,5 m e connettore a 8 pin | W4014450   |
| Carrello a due ruote  | 0700300872 |

## Ricambi e materiali consumabili per alluminio

|   |            |
|---|------------|
| Guaina in PTFE, 3m per filo di alluminio da 1,0 mm                      | 0366550884 |
| Guaina in PTFE, 3 m per filo di alluminio da 1,2 mm                     | 0366550886 |
| Rullo di traino con scanalatura a U per filo di alluminio da 1,0/1,2 mm | 0369557006 |
| Tubo guida di uscita in PTFE per filo di alluminio da 1,0 mm            | 0464659880 |
| Tubo guida di uscita in PTFE per filo di alluminio da 1,2 mm            | 0464660880 |

Per parti di consumo e ricambi aggiuntivi, consultare il catalogo prodotti, il manuale o l'elenco ricambi separato.

Quando scegli una saldatrice top di gamma, desideri i materiali d'apporto ESAB con le migliori performance. Scopri di più su [esab.com/fillermetals](https://www.esab.com/fillermetals).



ESAB / [esab.com](https://www.esab.com)

